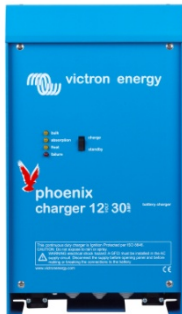
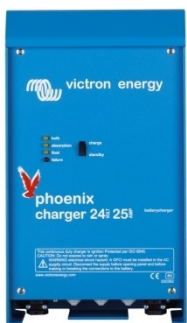


Nabíječka baterií Phoenix

www.victronenergy.com



Phoenix charger
12V 30A



Phoenix charger
24V 25A

Adaptivní 4-stupňová nabíjecí charakteristika: bulk – absorption – float – storage

Nabíječky baterií Phoenix mají v sobě instalované mikroprocesorové řízení „adaptivního“ nabíjení pro olovené baterie /startovací, trakční, staniční, záložní - VRLA AGM, GEL, OPzS/. Adaptivní technologie automaticky optimalizuje nabíjecí proces v závislosti na způsobu jakým je baterie používána.

Správné množství nabíjecího proudu: variabilní doba vyrovnávacího módu /absorption/

Pokud dochází pouze k nepřehlednému vybíjení (např. loď je připojena na el.přípojku v přístavu) je vyrovnávací doba /absorption time/ nastavena krátká z důvodu zamezení přebíjení baterie. Po hlubokém vybití se vyrovnávací doba automaticky prodlouží z důvodu zajištění plného nabití baterie.

Předcházení poškození z důvodu neúměrného plynování: mód BatterySafe (viz. níže obr. 2)

Pokud je z důvodu rychlého nabití baterie třeba vysoký nabíjecí proud v kombinaci s vysokým vyrovnávacím napětím /absorption voltage/, potom nabíječka Phoenix zamezí zničení baterie z důvodu vysokého plynování baterie automatickým omezením zvýšení nárůstu napětí v okamžiku, kdy je dosaženo plynovacího napětí (viz. nabíjecí křivka mezi 14,4 V a 15,0 V níže v obr. 2).

Měší údržba a stárnutí, když není baterie v chodu: skladovací mód /storage/ (viz. níže obr. 1 a 2)

Skladovací mód /storage/ se automat. zaktivuje, pokud nebyla baterie během 24 hodin aktivně vybíjena. Ve skladovacím módu je udržovací napětí /float voltage/ sniženo na 2,2 V /článek (13,2 V pro 12 V baterii) z důvodu minimalizace plynování a koroze kladných desek baterie. Jednou týdně je napětí z důvodu nutného „vyrovnání“ baterie navýšeno na vyrovnávací napětí /absorption/. Tím je zamezeno vrstvení /stratifikaci/ kyseliny elektrolytu a sulfataci elektrod, které způsobují předčasné stárnutí a výpadek baterie.

Zvýšení životnosti baterie: kompenzace teploty

Každá nabíječka Phoenix se dodává společně s teplotním senzorem. Pokud je zapojen, nabíjecí napětí baterie se automaticky snižuje se zvyšující se teplotou. Zapojení s teplotním senzorem se doporučuje zejména pro bezúdržbové baterie a/nebo v případech, kdy se očekávají výrazné změny teploty baterie.

Sledování napětí baterie

Z důvodu kompenzace úbytku napětí na svorkách baterie způsobené vnitřním odporem přírodních kabelů jsou nabíječky baterií Phoenix vybavené napěťovým senzorem tak, aby baterie byla nabíjena správným nabíjecím napětím.

Univerzální vstup: 90-265 VAC /stříd./ nebo 90-400 VDC /s.s./

Nabíječka akceptuje také napětí 90-400V DC.

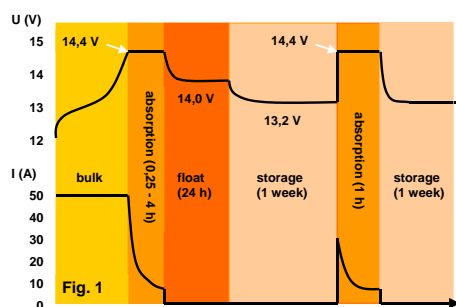
Computer interface

Každá nabíječka Phoenix je připravena komunikovat s počítačem přes svůj datový port RS485. Všechny parametry nabíječky mohou být nastavené podle potřeby s pomocí softwaru VEConfigure, který lze volně stáhnout z webové adresy www.victronenergy.com a s pomocí datového rozhraní Data link MK2-USB (viz. dále vybavení).

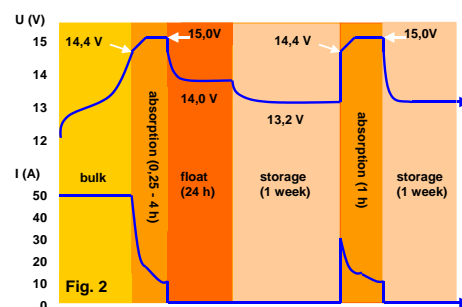
Přečtěte si více o bateriích a jejich nabíjení

Pro lepší seznámení s bateriemi a jejich nabíjením, doporučujeme přečíst si naši publikaci „Energie bez hranic“ (Je k dispozici zdarma od Victron Energy nebo jí lze stáhnout z www.victronenergy.com. Pro více informací o adaptivním nabíjení přečtěte si Technické informace na našich webových stránkách.

Nabíjecí křivky: do plynovacího napětí (obr.1)



a přesahující plynovací napětí (obr.2)



Nabíječka baterií Phoenix	12/30	12/50	24/16	24/25
Vstupní napětí (V AC)	90-265			
Vstupní napětí (V DC)	90-400			
Frekvence (Hz)	45-65			
Účinnost /cos fi/	1			
Nabíjecí napětí 'absorption' (V DC)	14,4	14,4	28,8	28,8
Nabíjecí napětí 'float' (V DC)	13,8	13,8	27,6	27,6
Skladovací mód 'storage' (V DC)	13,2	13,2	26,4	26,4
Nab. proud hlavní baterie (A) (2)	30	50	16	25
Nabíjecí proud startovací baterie (A)	4	4	4	4
Nabíjecí charakteristika	4 stupňová adaptivní			
Kapacita baterie (Ah)	100-400	200-800	100-200	100-400
Teplotní senzor	√	√	√	√
Může být použita jako zdroj	√	√	√	√
Nucené chlazení	√	√	√	√
Ochrany (1)	a,b,c,d			
Rozsah pracovních teplot	-20 až 60°C (0 - 140°F)			
Vlhkost /bez kondenzace par/	max 95%			

KONSTRUKCE KRYTU

Material & Colour	hliník (modrá RAL 5012)			
Battery-connection	svorník M6			
AC-connection	Šroubová svorka 4 mm ² (AWG 6)			
Protection category	IP 21			
Weight kg (lbs)	3,8 (8)			
Rozměry v x š x h mm (inches)	350x200x108 (13.8x7.9x4.3)			

NORMY A STANDARDY

Bezpečnost	EN 60335-1, EN 60335-2-29			
Emise	EN 55014-1, EN 61000-3-2,			
Imunita	EN 55014-2, EN 61000-3-3			
Vibrace	IEC68-2-6:10-150Hz/1.0G			

1) Ochrany
a) Proti zkratu na výstupu
b) Proti přepólování

c) Proti přehřátí
d) Příliš vysoká teplota

2) Hodnoty do 40 °C teploty okolí



Alarm baterie /Battery Alarm/

Výrazně vyšší nebo nižší napětí baterie je indikované zvukovým a světelným alarmem, beznapětové kontakty.



Ovládací panel /Phoenix Charger Control/

Panel dálkového ovládní /PCC panel/ sleduje nabíjecí proces pomocí LED diod. PCC panel nabízí rovněž možnost nastavení výstupního stříd. AC proudu zdroje a tím omezit velikost proudu odebíraného z tohoto zdroje. Toto je užitečné zejména tehdy pokud je odebírán proud z výkonově omezené el.přípojky v přístavu, v kempu nebo z malého generátoru. PCC panel může být použit také ke změně nabíjecích parametrů baterie. Zářivost LED diod je automaticky snížena během nočního provozu. Propojení PCC panelu s nabíječkou je zajištěné standardním UTP komunikačním kabelem.



BMV-700 Sledovač baterií

Sledovač baterií BMV-700 je pokrokový mikroprocesorem řízený systém, kombinovaný s měřicím systémem vysokého rozlišení pro sledování a záznam napětí baterií a jejich nabíjecích a vybíjecích proudů. Kromě shora uvedeného software BMV-700 zahrnuje kompletní kalkulační algoritmus, jako např. Peukertovu formuli, k přesnému určení stavu nabití /SOC - state of charge/ baterie. BMV-700 selektivně zobrazuje napětí baterie, nab. a vybíjecí proudy, spotřebované Ah nebo čas zbývající do úplného vybití baterie jmenovitým proudem /tzv. time to go/.